

## MOTORE DIESEL

YANMAR 3TNV82 naturalmente aspirato  
Controllo meccanico  
Potenza max 22,5 kW (30,5Hp)  
Potenza reg. 21,5 kW (29,5Hp) a 2800 rpm  
Coppia max 84,3 Nm a 1800 rpm  
Alesaggio / corsa: 82/84 mm  
Cilindri n°3 - cilindrata 1331 cc  
Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco  
Direttiva 2004/26/CE - Stage III A

## IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 40 A  
Batteria 12 V capacità 62 Ah (510 A)  
Impianto di illuminazione stradale.

## TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a doppia cilindrata e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico e inversione di marcia a volante.

## VELOCITÀ

2 avanti 2 indietro  
I° 0 - 9,0 Km/h 0 - 9,0 Km/h  
II° 0 - 20,0 Km/h 0 - 20,0 Km/h  
Rapporto trazione / peso ..... 40%

## ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, con riduzione epicicloideale ai mozzi ruote.  
Posteriore: portante, con riduzione epicicloideale ai mozzi ruote e ripartitore assemblato in blocco alla scatola differenziale.  
Pneumatici ..... 10,0/75-15,3 10PR

## FRENI

Di servizio a disco interno ai mozzi in bagno d'olio, agenti sulle 4 ruote, alimentati da pompa indipendente ad azionamento idraulico.  
Di stazionamento e di soccorso a disco sul ponte anteriore con comando meccanico a leva.

## STERZO

Assistito mediante idroguida agente su 2 semitelai. Comando a mezzo di un cilindro di sterzo agente sull'articolazione centrale.

## ARTICOLAZIONE E OSCILLAZIONE CENTRALE

Articolazione in mezzzeria tipo "heavy duty" con doppio perno in acciaio stampato ad alta resistenza.  
Articolazione ..... 60°  
Oscillazione massima ..... ± 12°

## IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi  
Portata max ..... 35 lit/min  
Pressione max ..... 150 bar  
Distributore 2 elementi  
Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.  
Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

## CASSA

Ribaltamento cassa mediante n°1 martinetto a doppio effetto. Orientamento su 180° per scarico trilaterale mediante due martinetti contrapposti.  
Capacità raso ..... 1000 litri  
Capacità colmo ..... 1350 litri

## POSTO DI GUIDA

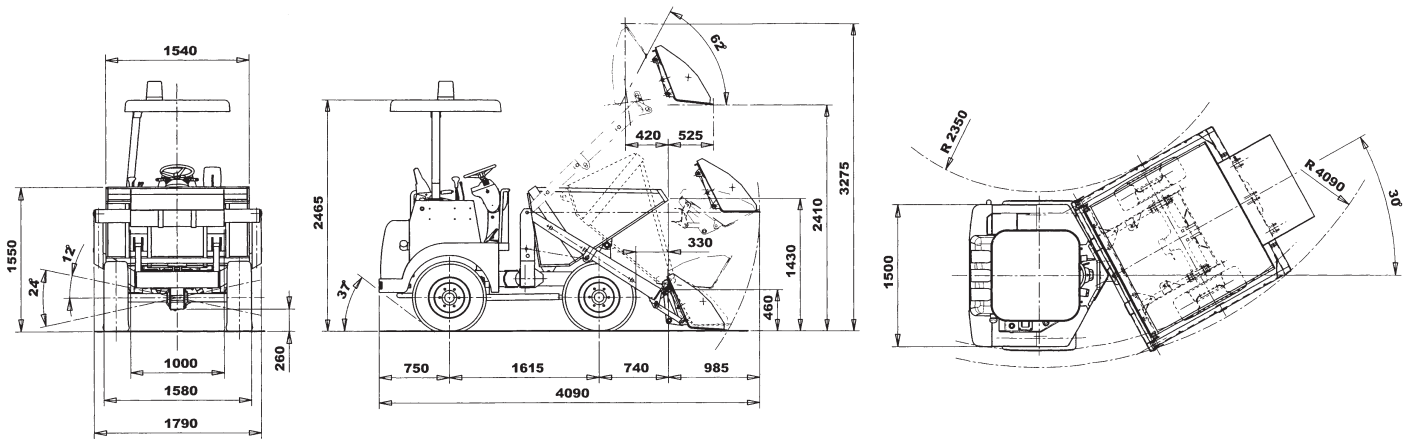
Tettuccio conforme agli standard ROPS ISO 3471 e FOPS ISO 3449. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.  
Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

## RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile ..... 30 litri  
Capacità totale impianto idraulico ..... 48 litri  
Olio motore ..... 3,6 litri

## MASSE

Massa operativa ..... 2000 kg  
Massa massima ..... 4500 kg  
Portata utile ..... 2500 kg



### MOTORE DIESEL

YANMAR 3TNV82 naturalmente aspirato  
Controllo meccanico  
Potenza max 22,5 kW (30,5Hp)  
Potenza reg. 21,5 kW (29,5Hp) a 2800 rpm  
Coppia max 84,3 Nm a 1800 rpm  
Alesaggio / corsa: 82/84 mm  
Cilindri n°3 - cilindrata 1331 cc  
Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco  
Direttiva 2004/26/CE - Stage III A

### IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 40 A  
Batteria 12 V capacità 62 Ah (510 A)  
Impianto di illuminazione stradale.

### TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a doppia cilindrata e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico e inversione di marcia a volante.

### VELOCITÀ

2 avanti                      2 indietro  
I° 0 - 9,0 Km/h    0 - 9,0 Km/h  
II° 0 - 20,0 Km/h    0 - 20,0 Km/h  
Rapporto trazione / peso ..... 40%

### ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, con riduzione epicicloidale ai mozzi ruote.  
Posteriore: portante, con riduzione epicicloidale ai mozzi ruote e ripartitore assemblato in blocco alla scatola differenziale.  
Pneumatici ..... 10,0/75-15,3 10PR

### FRENI

Di servizio a disco interno ai mozzi in bagno d'olio, agenti sulle 4 ruote, alimentati da pompa indipendente ad azionamento idraulico.  
Di stazionamento e di soccorso a disco sul ponte anteriore con comando meccanico a leva.

### STERZO

Assistito mediante idroguida agente su 2 semitelai. Comando a mezzo di un cilindro di sterzo agente sull'articolazione centrale.

### ARTICOLAZIONE E OSCILLAZIONE CENTRALE

Articolazione in mezzeria tipo "heavy duty" con doppio perno in acciaio stampato ad alta resistenza.  
Articolazione .....60°  
Oscillazione massima .....± 12°

### IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi  
Portata max ..... 35 lit/min  
Pressione max ..... 150 bar  
Distributore a tre elementi con comando a due leve e una cloche.  
Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.  
Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

### CASSA

Ribaltamento cassa mediante n°1 martinetto a doppio effetto.  
Capacità raso ..... 1000 litri  
Capacità colmo ..... 1450 litri

### PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con cinematisimo per carico e scarico, 2 cilindri di sollevamento.  
Capacità volumetrica ..... 0,20m<sup>3</sup>

### POSTO DI GUIDA

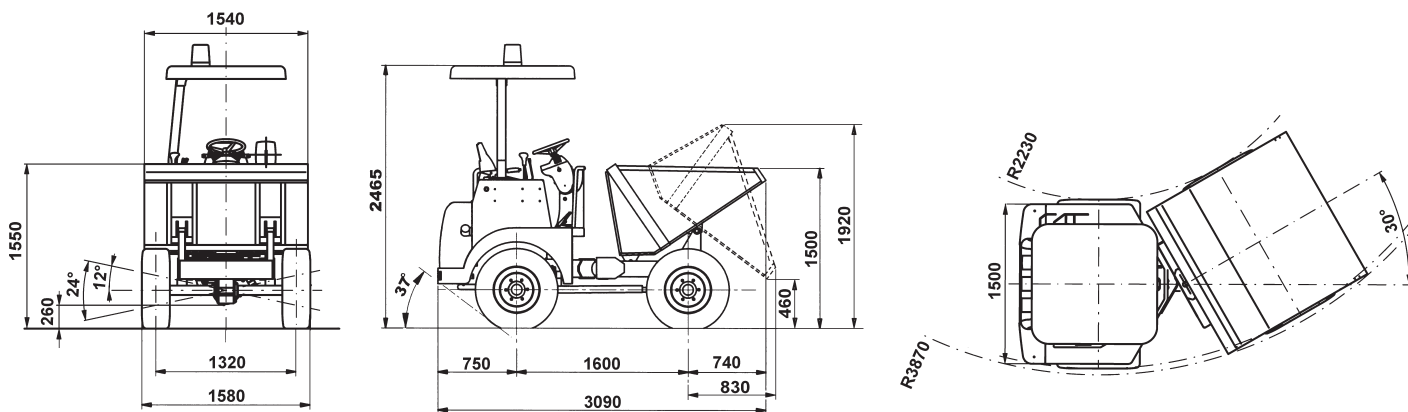
Tettuccio conforme agli standard ROPS ISO 3471 e FOPS ISO 3449. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.  
Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

### RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile ..... 30 litri  
Capacità totale impianto idraulico ..... 48 litri  
Olio motore ..... 3,6 litri

### MASSE

Massa operativa ..... 2250 kg  
Massa massima ..... 4550 kg  
Portata utile ..... 2300 kg



### MOTORE DIESEL

YANMAR 3TNV82 naturalmente aspirato  
Controllo meccanico  
Potenza max 22,5 kW (30,5Hp)  
Potenza reg. 21,5 kW (29,5Hp) a 2800 rpm  
Coppia max 84,3 Nm a 1800 rpm  
Alesaggio / corsa: 82/84 mm  
Cilindri n°3 - cilindrata 1331 cc  
Raffreddamento ad acqua, filtro aria a secco  
Direttiva 2004/26/CE - Stage III A

### IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 40 A  
Batteria 12 V capacità 62 Ah (510 A)  
Impianto di illuminazione stradale.

### TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a doppia cilindrata e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico e inversione di marcia a volante.

### VELOCITÀ

2 avanti	2 indietro
I° 0 - 9,0 Km/h	0 - 9,0 Km/h
II° 0 - 20,0 Km/h	0 - 20,0 Km/h
Rapporto trazione / peso ..... 40%	

### ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, con riduzione epicicloidale ai mozzi ruote.  
Posteriore: portante, con riduzione epicicloidale ai mozzi ruote e ripartitore assemblato in blocco alla scatola differenziale.  
Pneumatici ..... 10,0/75-15,3 10PR

### FRENI

Di servizio a disco interno ai mozzi in bagno d'olio, agenti sulle 4 ruote, alimentati da pompa indipendente ad azionamento idraulico.  
Di stazionamento e di soccorso a disco sul ponte anteriore con comando meccanico a leva.

### STERZO

Assistito mediante idroguida agente su 2 semitelai. Comando a mezzo di un cilindro di sterzo agente sull'articolazione centrale.

### ARTICOLAZIONE E OSCILLAZIONE CENTRALE

Articolazione in mezzeria tipo "heavy duty" con doppio perno in acciaio stampato ad alta resistenza.  
Articolazione ..... 60°  
Oscillazione massima ..... ± 12°

### IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi  
Portata max ..... 35 lit/min  
Pressione max ..... 150 bar  
Distributore 1 elemento  
Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.  
Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

### CASSA

Ribaltamento cassa mediante n°1 martinetto a doppio effetto.  
Capacità raso ..... 1000 litri  
Capacità colmo ..... 1450 litri

### POSTO DI GUIDA

Tettuccio conforme agli standard ROPS ISO 3471 e FOPS ISO 3449. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.  
Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.

### RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile ..... 30 litri  
Capacità totale impianto idraulico ..... 48 litri  
Olio motore ..... 3,6 litri

### MASSE

Massa operativa ..... 1950 kg  
Massa massima ..... 4500 kg  
Portata utile ..... 2550 kg